Fachstudium – Produktionsfachmann/-frau mit eidgenössischem Fachausweis

Als Produktionsfachmann/-frau mit eidgenössischem Fachausweis werden Fachspezialisten ausgebildet, die neue Produktionstechniken in die Praxis umsetzen.
Sie sind vernetzungsbewusst, teamfähig, initiieren und erarbeiten als Spezialisten der Produktion Lösungen und optimieren die Prozesse im Kontext von Industrie 4.0.

SWISSMECHANIC

Fachstudium	2 Semester
Modulektionen Total:	580

Berufsprüfung
Produktionsfachmann/-frau mit eidg. Fachausweis

Lösen einer individuellen Problemstellung aus der Praxis

Aufgabenstellung
Zielsetzung
Analyse
Lösungssuche
Lösungsfindung
Risikomanagement
Projektmanagement

Projektaufwand 80h innerhalb von 6 Wochen
Präsentation und Fachgespräch 1h

Startveranstaltung – digitale Medien

Ressourcenmanagement

Modulektionen:	100
Themengebiete:	
1. Prozessoptimierung	
2. Lean Management	
3. Betriebliches Rechnungswesen	
4. Kalkulation	

A1 Unternehmens- und Führungsprozesse
A2 Kundenprozesse
A3 Persönliche Entwicklung
B1 Produktionsprozesse
B5 Projekte planen und leiten
B6 Produkte entwickeln
B7 Bearbeiten und Montieren konstruieren
B8 Produktion planen und optimieren
B9 Anlagen installieren und betreiben
B10 Digitalisierung
B11 nachhaltiges handeln

Als Zusammenhänge und in 3 der 6 Lego in einem industriellen Produktionsbetrieb die notwendigen Ressourcen in Form Lehrer, Arbeitsmittel und Maschinen zielgerichtet einsetzen und die Produktionsprozesse effizient und wirtschaftlich gestalten. Sie erarbeiten Lösungsansätze zur Optimierung der Produktionsprozesse, wenden Methoden zur Prozessoptimierung an und führen Lean Management Massnahmen in Form von Kaizen Workshops durch. Sie führen Kalkulationen und Budgets durch, wenden Methoden zur Kostenoptimierung an und führen Kostenvergleiche durch. Sie erarbeiten Massnahmen zur Optimierung der Produktionsprozesse und führen Lean Management Massnahmen in Form von Kaizen Workshops durch. Sie führen Qualitätsmanagement und Qualitätsmanagement Massnahmen, kennen diese anwenden, und erhalten damit die Grundlage dieses Qualitätsmanagement Systems. Sie führen Qualitätsprüfungen und Qualitätskontrollen durch und führen Statistiken und Auswertungen durch. Sie führen Qualitätsmanagement Massnahmen, kennen diese anwenden, und erhalten damit die Grundlage dieses Qualitätsmanagement Systems. Sie führen Qualitätsprüfungen und Qualitätskontrollen durch und führen Statistiken und Auswertungen durch.

CNC-CAM-Techniken - Wahlmodul

Modulektionen:	120
Themengebiete:	
1. Drejprogrammierungen	
2. Fräsprogrammierungen Grundwissen	
3. Maschinenbetriebsmittel	
4. Digitale Werkzeugmaschinen und Evaluationen	

A1 Unternehmens- und Führungsprozesse
A2 Kundenprozesse
A3 Persönliche Entwicklung
B1 Produktionsprozesse
B5 Projekte planen und leiten
B6 Produkte entwickeln
B7 Bearbeiten und Montieren konstruieren
B8 Produktion planen und optimieren
B9 Anlagen installieren und betreiben
B10 Digitalisierung
B11 nachhaltiges handeln

Sie erfüllen auf grosse Augenmerk auf CNC gesteuerten Bearbeitungsmaschinen. Sie erarbeiten Lösungsansätze und Abläufe zur Herstellung von CNC-CAM Applikationen inklusiven Evaluation Kriterien in Gebiet der Produktionstechnik. Sie führen Kalkulationen für Fertigungsprozesse durch. Sie führen Qualitätsmanagement Massnahmen durch, kennen diese anwenden und erhalten damit die Grundlage dieses Qualitätsmanagement Systems. Sie führen Qualitätsprüfungen und Qualitätskontrollen durch und führen Statistiken und Auswertungen durch. Sie führen Qualitätsmanagement Massnahmen durch, kennen diese anwenden und erhalten damit die Grundlage dieses Qualitätsmanagement Systems. Sie führen Qualitätsprüfungen und Qualitätskontrollen durch und führen Statistiken und Auswertungen durch. Sie führen Fertigung, Montagen und Prüfprozessabläufe in einfachen und dabei die Kosten zu senken. Nun durch einen aber ergo zum technischen Zusammenhalt zwischen Produktionsprozessen und Produktionsmaschinen. Sie erarbeiten Lösungsansätze zur Optimierung der Produktionsprozesse. Sie führen Fertigungsprozesse durch. Sie führen Fertigungsprozesse durch. Sie führen Fertigungsprozesse durch. Sie erarbeiten die Grundlagen zur Fertigung und Montage von Produkten. Sie führen Fertigungsprozesse durch.

Angewandte Informatik

Modulektionen:	24
Themengebiete:	
1. Netzwerken	
2. Grundlagen Datenverarbeitung	
3. Grundlagen Datenbankadaten	

A1 Unternehmens- und Führungsprozesse
A2 Kundenprozesse
A3 Persönliche Entwicklung
B1 Produktionsprozesse
B5 Projekte planen und leiten
B6 Produkte entwickeln
B7 Bearbeiten und Montieren konstruieren
B8 Produktion planen und optimieren
B9 Anlagen installieren und betreiben
B10 Digitalisierung
B11 nachhaltiges handeln

In der heutigen Gesellschaftswelt ist die Informationstechnologie von zentraler, unverzichtbarer Bedeutung. Das grosse Knowhowpotential und die zunehmende Vernetzung der Informationen schreitet von Grundlagenwissen über Technologien und verteilte Systeme bis hin zu Sicherheitsaspekten. Die Lernenden erwerben Grundlagenwissen über Betriebssysteme und die Datenmedien der eigenen Produkte.

Arbeitsmethodik und Führung

Modulektionen:	80
Themengebiete:	
1. Kommunikation	
2. Organisation und Führung	
3. Projektmanagement	
4. Präsentation / Bewerbung Sonnenstraßen	

A1 Unternehmens- und Führungsprozesse
A2 Kundenprozesse
A3 Persönliche Entwicklung
B1 Produktionsprozesse
B5 Projekte planen und leiten
B6 Produkte entwickeln
B7 Bearbeiten und Montieren konstruieren
B8 Produktion planen und optimieren
B9 Anlagen installieren und betreiben
B10 Digitalisierung
B11 nachhaltiges handeln

Produktionsabläufe und in Fachbereiche und Teams unterteilt, in diesen Teams werden Wiederkehrende Sachverhalte und organisatorisch lernen die Verantwortlichkeiten Gemeinsam Prioriserungen und Lösungen. Angepasst Verhaltensweisen und Kommunikation Verhaltensweisen. Die Lernenden erwerben Grundlagenwissen Methodenkompetenzen. Methodenkompetenzen. Heute